

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI  
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIVALAR VAZIRLIGI  
NAMANGAN MUHANDISLIK-QURILISH INSTITUTI



Mashinasozlikda texnologik uskunalarini loyihaлаch

FANINING O'QUV DASTURI

- Bilim sohasi: 700 000 — Muhandislik, ishlov berish va qurilish sohalari
- Ta'lim sohasi: 720 000 — Ishlab chiqarish va ishlov berish sohalari
- Mutaxassislik: 70720801 — Mashinasozlik texnologiyasi va jihozlari  
(ishlab chiqarish bo'yicha)

Namangan

Fan/modul kodи	O'quv yili	Semestr(lar)	ECTS - Kreditlar
MTULICH 2306	2024-2025	3	6
Fan/modul turi	Ta'lim tili		Haftadagi dars saatları
Tanlov	O'zbek		6
Fanning nomи	Auditoriya mashg'ulotlari (soat)	Mustaqil ta'lim (soat)	Jami yuklama (soat)
Mashinasozlikda texnologik uskunalarni loyihalash	90 (44 m/46 a)	90	180
1.			
2.			
<b>I Fanning mazmuni</b>			
<p><b>Fanni o'qishdan maqsad - ushbu fanni o'qitilishidan asosiy ko'zlangan maqsad bo'lajak magistr talabalarga dasgoh uskunalarini loyihalashni zamonaviy usullarini o'rnatish va shu asosda ilg'or texnologik uskunalar yaratishidir.</b></p> <p><b>Fanning vazifalari - magistr talabalarga hozirgi zamон ilg'or texnologiyalarda qo'llaniladigan texnologik uskunalar turlarini, ularning qo'llanilishini bilishni, zamonaviy moslamalar yaratish, kerak bo'lgan iqtisodiy texnikaviy hisoblashlarni bajara olishni, hamda detallarga mexanik ishlov berish va ishlov berish jarayonini nazorat qilishda texnologik moslamani tanlash, hisoblashlarni bajara olishlarini o'rgatishdan iborat.</b></p>			
<b>II Asosiy nazariv qism (ma'ruza mashg'ulotlari)</b>			
<b>II.I Fan tarkibi mayzulari:</b>			
<b>1-Mavzu</b>	<b>Moslamalearning vazifasi va klassifikasiyasi</b>	Moslamalarning vazifasi . Moslamalarning klassifikasiyasi	
<b>2- Mavzu.</b>	<b>Moslamalearning bazalovchi elementlarini loylahash</b>	Bazalar. Detallarni bazalash. Bazalarning klassifikasiyasi	

**3–Mavzu. Moslamani o'rnatuvchi elementlari va bazalash sxemalari**  
Moslamalarning o'rnatuvchi elementlarini tanlash.Detallarni bazalash sxemalari  
aniqlash. Qisish qurilmalarining umumiyligi tamoyillari va hisobiy omillarni  
aniqlash.

**4–Mavzu. Moslamalarning kuchi hisobi**  
Qisish kuchini hisoblashning umumiyligi tamoyillari va hisobiy omillarni  
tanlash. Detallarni o'rnatishni tipik sxemalari va qisish kuchi hisobi. Qisish kuchi va  
yuritmasining hisobi.

**5–Mavzu. O'rnatish sxemalari va hisobi**  
Detallarni o'rnatishni tipik sxemalari va qisish kuchi hisobi. Qisish kuchi va  
yuritmasining hisobi.

**6–Mavzu. Qisish mehanizmlarini loyihalash**  
Riaghali qisish qurilmalar. Vintli qisish qurilmalar.

**7–Mavzu. Vintli qisish mehanizmlarini loyihalash**  
Vintli qisish qurilmalar.Konstruktisiyalari va hisoblash metodikasi

**8–Mavzu.Qisish qurilmalarini hisobi**  
Ekssentrikli qisish qurilmalar. Konstruktisiyalari va hisoblash metodikasi

**9–Mavzu.Ponali qisish qurilmalarini hisobi**  
Ponali va ponaplanjerli qisish qurilmalar .Konstruktisiyalari va hisoblash  
metodikasi

**10–Mavzu. Kuchi yuritmalarini loyihalash**  
Pnevmojuritmalar. Vakuumli yuritmalar.

**11–Mavzu. Gidravlik yuritmalar**  
Gidravlik yuritmalar hisobi

**12–Mavzu. Pnevmogidravlik yuritmalar**  
Pnevmogidravlik yuritmalar hisobi

**13–Mavzu. Moslamalarning yo'naltiruvchi qurilmalari**  
Moslamalarning yo'naltiruvchi qurilmalarini hisobi

**14–Mavzu. Moslamalarning korpuslari**  
Moslamalarning korpuslari hisobi

**15–Mavzu. Moslamalarning aniqligi**  
Moslamalarning aniqligini ta'minlash. Moslamalarni aniqlikka hisoblash

7. Boshlangich kuchni aniklash va kuch hisobi metodikasi
8. Moslamalarni kuch uzatmalarini tanlash va hisoblash
9. Moslamalarni umumiy kompanovkasini ishlab-chiqish
10.Tsilindrik zagotovkani prizma o'rnatish xatoligini hisoblash.
11.Zagatovkani moslamalarga o'matishda mahkamlash xatoligini aniqlash
12.Pnevmatik uzatmali moslamada mahkamlash kuchini hisoblash.
13.Gidravlik uzatmada mahkamash kuchini hisoblash
14. USP, UNB, SRP detallaridan foydalanim mechanik ishlov berish uchun moslama konstruktsiyasini yaratish.
15.Konduktor vulkalarini hisoblash usullari.
16.Nazorat moslamalarini amalda qo'llanilishini aniqlash.
17 Universal yig'sh moslamalarini loyihalash va yig'sh.
18 Dastgox moslamalarini loyihalash
19 "O'q" detaliga mechanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash
20 "Kronshteyn" detaliga mechanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash
21 "Val" detaliga mechanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash
22 "Korpus" detaliga mechanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash
23 "Vtulka" detaliga mechanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash amaliy ishlarini bajarish maqsadiga muvoqiq.

#### 16-Mavzu. Moslamalarni parametrlarini hisoblash

Hisob parametrlarini tanlash. Moslamalarni anqlik hisobi metodikasi.

Hisobiy omillarni aniqlash.

#### 17-Mavzu. Moslamalarning materiallarini tanlash va mustahkamlik hisobi

Konstruksion materiallarni tanlash.. Detallarni qoplash va ularga kimyoiyishlov berish

#### 18-Mavzu: Moslananing detailari

Moslamani tashkil etuvchi detailar. Moslama detailarini mustahkamligi

#### 19-Mavzu.Moslamalarni loyihalash metodikasi

Loyihalashning vazifalari va boshlang'ich ma'lumotlar. Loyihalash ketma-ketligi va bosqichlari

#### 20-Mavzu. Nazorat,ig'uv ishlari moslamalari

Nazorat ishlari moslamalari. Nazorat ishlarini maxsus moslamalari Yig'uv ishlari moslamalari. Yig'uv ishlar ni maxsus moslamalari

#### 21-Mavzu. Parmalas, Frezerlik va yo'nish dastgoh moslamalari

Parmalash va yo'nish moslamalar hisobi

#### 22-Mavzu. Avtomatlashgan ishlab chiqarish uchun moslamalar

Silindrsimon detailar uchun moslamalar. Avtomat liniyalar uchun moslamalar.

#### III. Amaliy mashg'ulotlari buyicha ko'rsatma va tavsiyalar

Amaliy mashg'ulotlar uchun quyidagi mavzular tavsya etildi:

1. Moslamalarni loyihalashda anqlik hisobi
2. Moslamalar xatoligini aniqlash
3. Zagotovkalarni moslamalarga o'matish usullari
4. Universal – yig'ma moslamalarini loyihalash va yig'ish
5. Zagotovkalarni maxkamlash kuchini hisoblash
6. Boshlangich kuchni aniklash va kuch sxemasini tuzish

#### IV.Laboratoriya ishlari bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

Laboratoriya ishlari o'quv rejada keltirilмаган.

#### V. Kurs ishi bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

O'quv rejada fandan kurs ishi rejalashtirilган.

Kurs ishini bajarish Magistrantni ma'ruza va amaliyot mashg'ulotlarida o'qish jarayonida olgan bilimlarini mustahkamlaydi,

<p>chuqurlashiradi va unumlashiradi.</p> <p>Kurs ishini mavzusi, o'rtacha murakkablikdag'i detal uchun texnologik jarayon tuziladi va bitta operatsiya uchun maxsus stanok moslamasini yig'ma chizmasi chiziladi.</p> <p>Tushuntirish xati 20-25 bet, grafik qismi A2 farnatda 3 ta varoq.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Detal va zagotovka chizmasi -1 varoq.</li> <li>2. Texnologik eskizlar chizmasi -1 varoq.</li> <li>3. Moslana yig'ma chizmasi -1 varoq.</li> </ol> <p><b>Kurs ishining namunaviy mavzulari:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- “Korpus” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Richag” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Val” detaliga mexanik ishlov berish dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Flaners” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Vtulka” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Tishli g‘ildirak” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Planka” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- “Vilka” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>- Frezalash dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> <li>- Parmalash dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> <li>- Koordinatali yo'nish dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> <li>- Ko'p operatsiyali dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> <li>- Moslanuvchan ishlab chiqarish tizimlari (MIT) uchun</li> </ul>
---

<p>mostamanihisoblash.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Revolver-tokarik dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> <li>- RDB dastgohi uchun moslamanihisoblash.</li> </ul>
<p><b>VI. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar</b></p> <p>Magistrantning joriy mustaqil ishlarning vazifasi - uarning bilimlarini chuqurlashitirish va mustahkamlash, amaliy ko'nmalarini rivqlantirish:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar</li> <li>2. Magistrantning joriy mustaqil ishlarning vazifasi - uarning bilimlarini chuqurlashitirish va mustahkamlash, amaliy ko'nmalarini rivqlantirish;</li> <li>3. qidirish, tahsil, strukturalash va axborotni taqdim etish;</li> </ol> <p>Hissob ishlarini bajarish;</p> <p>taddiqot ishlari, konferentsiya va seminarlarda ishtiroy etish;</p> <p>o'qtuvchi belgijab bergen mayzu bo'yicha ilmiy maqolalarni tahsil qilish.</p> <p>Mustaqil ta'lim uchun tavsiya etiladigan topshiriqlar:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mashinasozliksohasidagi mamlakatimizda amalgao shirilayotgan islohotlar.</li> <li>2. Aniqlikka ta'sir etuvchi omillar va mexanik ishlov berish va qismalarni aniqlikka hisoblash.</li> <li>3. Zagotovka va detallarni bazalash va bazalashni tuzishdagi xatoliklarni hisoblash.</li> <li>4. Zagotovka va detallarni mahkamlash va o'matish xatoliklarini hisoblash.</li> <li>5. Texnologik jarayon marshrutini tuzish</li> <li>6. “Korpus” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>7. “Richag” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash</li> <li>8. “Val” detaliga mexanik ishlov berish dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>9. “Planets” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> <li>10. “Vtulka” detaliga mexanik ishlov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.</li> </ol>

	11.“Tishli g‘ildirak” detaliga mexanik ishllov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash
	12 “Planka” detaliga mexanik ishllov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.
	13 “Vilka” detaliga mexanik ishllov berish uchun dastgoh moslamasini hisoblash.
	14 Frezalash dastgohi uchun moslamani hisoblash.
	15 Parmalash dastgohi uchun moslamani hisoblash.
3.	<p><b>VII. Fan o‘qitilishining natijalari (shakllanadigan kompetentsiyalar)</b></p> <p>Fanni o‘zlashtirish natijasida magistrant:</p> <p>eksperimental va nazariy tadqiqotlarga asoslangan, texnologik nazaraya, texnologik tizim ta’sirini aniqlikka va unumdonlikka, aniqlikni boshqarish uslublarini bilishi zarur;</p> <p>stanoklarni sozlash uslublari va sozlanadigan o‘chamlarni hisoblash, sozlash xatoliklari va kesish rejimlarini tanlash kabi masalalar o‘rgatilib talabalarga ko‘nikma va matlaka shakllantirish kabi muhim vazifalar’ bajarish malakasiga ega bo‘lishi kerak;</p> <p>mashinasozlik ishlab chiqarishida qo’llaniladigan turli hidagi dastgohlar va dastgoh komplekslarini loyalash, hisoblash va konstruksiyalash masalalarini yechish ko‘nikmasiga ega bo‘lishi kerak.</p>
4.	<p><b>VIII. Ta’lim texnologiyalari va metodlari:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ma’ruzalar;</li> <li>• interfaol keys-stadilar;</li> <li>• seminarlar (mantiqiy fikrlash, tezkor savol-javoblar);</li> <li>• guruhlarda ishlash;</li> <li>• taqidmotlarni qilish;</li> <li>• individual loyihalar;</li> <li>• janoa bo‘lib ishlash va himoya qilish uchun loyihalar.</li> </ul>

<p><b>5. Kreditlarni olish uchun talablar:</b></p> <p>Fanga oid nazarli va uslubiy tushunchalarni to'la o'zlashtirish, tahlil natijalarini to g'ri aks etti ra olish, o'rganilayotgan jarayonlar haqida mustaqil mushshohada yuritish oraliq nazorat shakllarida berilgan vazifa va topshiriqlarni bajarish, yakuniy nazorat bo'yicha yozma ishni topshirish kerak.</p>	<p><b>Asosiy adabiyotlar:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Белоусов А.Р. Проектирование технологических приспособлений в машиностроение –М «Высшая школа» 2000 г.</li> <li>Технология машиностроения, Справочник том 1,2 под редакцией Н.Г. Мельникова МГТУ .издательства Машиностроение –М 2010</li> <li>Болотин Х.Л., Костромин Ф. П. Станочные приспособлений Учебник Машиностроение –М 2003</li> <li>Корсаков В.С. Основы конструирования приспособлений Учебник Машиностроение –М 2005</li> <li>Хайдаров А. Технологик uskunalarни xisoblash va loyihalash. Darslik Namangan 2017-y- 349 b.</li> </ol> <p><b>Qo'shimcha adabiyotlar</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Haydarov A. Qobulov M., Matkarimov K. Tekhnologik uskunalarни hisoblash va loyihalash. O'quv qo'llanma. Namangan, 2017 y - 249 b.</li> <li>Omirov A., Qayumov A. O'quv qo'llanma. Mashinasozlik texnologiyasi.-T: Uzbekiston, 2003.- 382 b.</li> <li>Гельфгат Ю.И Сборник задачи упражнений по технологии машиностроения. Учебное пособие. - Изд. "Высшая школа".1986г.</li> <li>Косилова А. Справочник технолога машиностроителя, в 2-х томах. Москва. Машиностроение. 2001г.</li> <li>Горошкин А.К. Приспособления для металлорежущих станков: Справочник. - М., 1979г.</li> </ol>
---	--

6. Горбацевич А.Ф. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Москва. - М.: Машиностроение, 2017г
7. Клепиков В. С. Проектирование технологической оснастки : учебное пособие. – М. : МГИУ, 2008г
8. Схиргалидзе А. Г. Станочное приспособление : учебное пособие – М.: Высшая школа, 2001г
9. Маслов А. Р. Приспособления для металлорежущего инструмента. – М. : Машиностроение, 2008г.
<b>Internet saytlari:</b> 1. <a href="http://www.gov.uz">www.gov.uz</a> – O'zbekiston Respublikasi hukumat portalı. 2. <a href="http://www.ziyonet.uz">www.ziyonet.uz</a> – O'zbekiston Respublikasi ta'lim portalı. 3. <a href="http://www.natlib.uz">www.natlib.uz</a> – Alisher Navoiy nomidagi milliy kutubxonasi. 4. <a href="https://www.scops.som">https://www.scops.som</a> – Skopus xalqaro ma'lumotlar bazasi.
7. Fanning o'quv dasturi mutaxassislikning o'quv rejasisiga tanlov fan sifatida kiritilgan va institut Kengashining 20 yil « _____ » -sonli qatori bilan tasdiqlangan.
8. Fan(modul) uchun ma'sul: Botirov A.G.– “Mashinasozlik texnologiyasi” kafedrasi dotsenti, t.f.n.
9. Taqrizchilar: Abdulxaev X. – NamMQI, “Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrasi mudiri, t.f.d.  Mamajanov I. – To'raqo'rg'on mehanika zavodi direktori