

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI  
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIVALAR VAZIRLIGI  
NAMANGAN MUHANDISLIK-QURILISH INSTITUTI

NamMQI



ISHCHI O'QUV DASTURI

Bilim sohasi:

300 000 - Ishlab chiqarish-texnik soha

Ta'lim sohasi:

320 000 - Ishlab chiqarish texnologiyalari

Ta'lim yo'naliishi:

5320 200 – Mashinasozlik texnologiyasi,  
mashinasozlik ishlab chiqarishini jihatlash va  
avtomatashirish

Semestr/Ma'rza	Amaliy	Laboratoriya	Seminar	Mustaqil	Kurs	Nazorat	Jami o'quv soati
X	8	6	4	-	114	-	Test 132
			Sirtqi bo'lim				

Fanning ishchi o'quv dasturi «\_\_\_\_\_» 2024-yilda tasdiqlangan  
raqamli «Moslamalarni loyihalash» fanining o'quv dasturiga muvofiq  
ishlab chiqildi.

Tuzuvchi: A Botirov - NamMQI, «Mashinasozlik texnologiyasi»  
kafedrasining dotsenti, t.f.n

Taqribchilari: N.Babayev - NamMQI, «Mashinasozlik texnologiyasi»  
kafedrasi katta o'qituvchisi

T. Qambaraliev - NamanganMash MChJ texnologiyi

Fanning ishchi dasturi «Mashinasozlik texnologiyasi» katedrasining  
2024-yil \_\_\_\_\_ dagi № \_\_\_\_\_ sonli yigilishiha muhokamadan o'tgan va  
instituti o'quv-uslubiy kengashida ko'rib chiqishga tavsija etilgan.

Kafedra mudiri :

dots. M Ubaydullaev

Institut ilmiy-uslubiy kengashining 2024 yil \_\_\_\_\_ dagi № \_\_\_\_\_ sonli qarori  
bilan tasdiqlandi (ro'yhat raqami № \_\_\_\_).

O'quv-uslubiy boshqarma boshlig'i:

dots. T.Jo'rayev

## KIRISH

Ushbu dastur mashinasozlik texnologiyasi, mashinasozlik ishlab chiqarishini  
jihozlash va avtomatlashtirish ta'lim yo'nalishi talabalari uchun mo'ljallangan. Ushbu  
kursni o'rganishda loyihalash uslubiyatiga va maxsus moslamalarni hisoblashga e'tibor  
qaratilgan. Talaba zamonaliv ilg'or moslamalar konstruksiyalari va ularning elementlari  
bilan tanishadi.

Ushbu fanni o'rganish jarayonida talaba loyihalash asoslarini o'rganib va  
moslamalarni loyihalashga aqlan yondashib ishlab chiqarish unumdarligi yuqori, hamda  
iqitsodiy jihatdan arzon bo'lgan moslamalarni loyihalash mumkin bo'ladi.

### 1. Fanning dolzarbligi va oliv ta'lindagi o'rni

Zamonaviy mashinasozlik ishlab chiqarishi mahsulot konstruksiyasining  
murakkablashuvi va ishlab chiqariladigan mahsulot nomenklaturasining tez  
o'zgaruvchanligi hamda mahsulot ishlab chiqarish muddatlarining qisqaligi bilan  
xarakterlanadi. Bunday sharoitda ishlab chiqarishni jadallashtirish va uning  
samaradorligini oshirish xamda maxsulot raqobardoshligini ta'minlash ta'lab etiladi.  
Yangi mahsulotni ishlab chiqarishda murakkab, yuqori mexnat talab bosqich bu  
loyihalash bosqichi hisoblanadi va yangi mahsulotni ishlab chiqarishga qo'yishdagi  
asosiy vaqt va material harajatlari aynan loyihalash jarayoniga sarflanadi. Shuning  
uchun loyihalash jarayonini avtomatlashtirish yangi mahsulotni ishlab chiqarish  
jarayonida tez va sifatli ishlab chiqarishda moslamalarni loyihalash tizimlarining o'mi  
beqiyos.

### 2. Fanning maqsad va vazifalari

Fanni o'qitishdan maqsad - talabalarda yuqoridaqlarni hisobga olgan holda,  
ushbu fanni o'qitishidan asosiy ko'zlangan maqsad bo'lajak muhandislarga dastgoh  
moslamalarini loyihalashning zamnonaviy usullarini o'rgatish va shu asosda ilg'or  
texnologik jarayonlar yaratishdir. Ushbu fanni o'qitish tajribasi shunga olib keladiki,  
fanni yaxshi o'zlashtirish uchun amaliy va tajriba ishlarini birga qo'shib olib borish  
maqsadga muvofiq bo'ladi hamda ulardan foydalaniш bo'yicha bilim, boshlang'ich  
ko'nikmalarini hosil qilish va malakasini shakllantirish lozim bo'ladi.

Fanning vazifasi - talabalarga hozirgi zamon ilg'or texnologiyalarida o'llaniladigan texnologik moslamalarini turlarini, ularning qo'llanilishini o'rnatishdan borat. Fanni o'rganishda olingan bilimlar asosida zamonaviy moslamalar yaratish, kerak o'lgan iqtisodiy texnikaviy hisoblarni bajar olishni hamda talabalar mashina etallarini mexanik ishlov berish va nazorat qilish jarayonlarida texnologik moslamani osoli tanlash va hisoblarni bajar olish va ishlash masalalarini o'rnanishdan iborat.

### 3. Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakalariga

#### qo'sylladigan talablar

-Hozirgi zamon ilg'or texnologiyalarida qo'llaniladigan texnologik jihatolani ularning qo'llanilishini bilish.  
-Fanni o'rganishda olingan bilimlar asosida zamonaviy moslamalar yaratish, kerak o'lgan iqtisodiy texnikaviy hisoblashlarni bajar olish.

Talabalar mashina detailarini mechanik ishlov berish va nazorat qilish jarayonlarida texnologik moslamani asosli tanlash va hisoblashlarni bajar olishi kerak.  
O'z navbatida talablar xavfsizlik texnikasini atrof-muhinini muhofaza qilish va anitariya qoidalariga roya qilgan holda moslamalar konstruksiyalarini yaratishni yorganishi kerak.

Fanning o'quv rejadagi boshqa fanlar bilan o'zaro bog'liqligi va uslubiy jihatdan uziyiligi

-Chizma geometriya va muhandislik grafikasi;

-Masinasozlik texnologiyasi asosları;

-Kesish nazariyasi va asboblar;

-Masina detailari, metallar texnologiyasi fanlardan yetarli bilim va ko'nikmalarga bo'lishlik talab etiladi.

Fanni o'rganish yuqorida ko'rsatilgan fanlar bilan o'zaro bog'langan bo'lib, alardan o'rgangan bilmlarga tayangan holda zamonaviy texnologik moslamalarni yaratishga asos bo'lib xizmat qiladi.

### 4. Fanni o'qitishdagi zamonaviy axborot va pedagogik texnologiyalarining qo'llanilishi

Talabalarni «Moslamalarni loyihalash» fanini o'zlashtirishlari uchun o'qitishning ilg'or va zamonaviy usullaridan foydalananish, yangi informatsion pedagogik texnologiyalarini tadbiq qilish muhim ahamiyatga egadir. Fanni o'zlashtirishda darslik, o'quv va uslubiy qo'llanmalar, ma'ruza matnlari, tarqatma materiallar, elektron materiallar, virtual stendlar hamda ishchi holatdagi mashinalarning ishlab chiqarishdagini namunalari va maketlaridan foydalaniлади. Ma'ruza, amaliy va laboratoriya darslarida mos ravishdagi ilg'or pedagogik texnologiyalardan «Aqliy hujum», «SWOT-TAHLILI» metodi, «Pinbord», «Venn diagrammasi», «Kichik guruhlarda ishlash», «Babs-munozara», «Davra suhbat», «Loyihalash metodi» va boshqa usullar qo'llaniladi.

Aqliy hujum – g'oyalarni generatsiya (ishlab chiqish) qilish megodidir. «Aqliy hujum» metodi biror muammoni yechishda talabalar tomonidan bildirilgan erkin fikr va mulohazalarni to'plab, ular orqali ma'lum bir yechinga kelinadigan eng samarali metoddir. Aqliy hujum metodining yozma va og'zaki shakllari mayjud.  
«SWOT-TAHLILI» metodi -ta lim tizimida eng ko'p qollanadigan va yaxshi samara beradigan uslublardan biri hisoblanadi.

S – (strength) kuchli tomonlari  
W – (weakness) zaif, kuchsiz tomonlari  
O – (opportunity) imkoniyatlari  
T – (threat) xavf, to'siqilar

Metodning maqsidi: mayjud nazariy bilim va amaliy tajribalarni tahlil qilish, taqoslash orqali muammoni hal etish yo'llarni topishga, bilimlarni mustahkamlash, takrorlash, baholash, mustaqil, tanqidiy fikrlashni, nostonardat tafakkurni shakllantirishga xizmat qiladi.

Kichik guruhlarda ishlash - o'qituvchi tomonidan berilgan ma'lum bir topshirish hamkorlikda bajarish uchun talabalarни kichik guruhlarga ajratib, berilgan topshiriqning yechish yo'llarini ishlab chiqishni taqozo etuvchi metoddir.

Ushbu metod qo'llanilganda talaba kichik guruhlarda ishlab, darsda faol ishtirot qazalarni qadrlash imkoniga ega bo'ladi.

**Bahs-munozara** - talabalarni ikki guruhga bo'lgan holda, biror mavzu bo'yicha 'zaro bahs, fikr almashinuv tarzida o'tkaziladigan o'qitish metodidir.

Har handay mavzu va muammolar mayjud bilimlar va tajribalar asosida hukumkama hilmishti nazarda tutilgan holda, ushbu metod qo'llanildi. Bahs-munozaranı boshqarib borish vazifasini talabalarning biriga topshirish mumkin. Bahs-munozaranı erkin holatda olib borish va har bir talabani munozaraga jaib etishga harakat liliish lozim.

Bahs-munozara metodi talabadan berilgan savolga tezroq va avvalroq ma'lumot opishga undaydi. Bu esa savollarga javob topish vaqtini tezlashtiradi va tejaydi.

**Davra suhbati** - talabalor o'rjasida va kichik guruhlarda aylana stol atrofida o'z fikr-mulohazalarini bildirish orqali olib boriladigan o'qitash metodidir.

«Davra suhbati» metodi qo'llanilganda stol-stullarni doira shaklida joylashtirish kerak. Bu har bir talabaning bir-biri bilan «ko'z aloqasi»!» o'matib turishiga yordam beradi.

Davra suhbating og zaki va yozma shakllari mayuddir.

**Loyihalash metodi** - bu talabalarning individual yoki guruhlarda belgilangan vaqt davomida, belgilangan mavzu bo'yicha axborot yig'ish, tadqiqot o'tkazish va amalga oshirish ishlarini olib borishidir.

Bu metoddha talabalalar rejalashtirish, qaror qabul qilish, amalga oshirish, tekshirish va xulosa chiqarish hamda natijalarini beholash jarayonlarida ishtirot etadir. Loyiha ishlab chiqish yakka taribda yoki guruhiy bo'lishi mumkin, lekin har bir loyiha guruhning birligidagi faoliyatining muvoqifqlashtirilgan natijasidir.

## 5. Fanning ma'ruza mashg'ulotlarini mazmuni

### 1-ma'ruza. Kirish. Fanning maqsadi, asosiy tushunchalar va qoidalar

Fanni mashinasozlikda tutgan urni. Moslamalarni vazifalari. Zagotovkalarni Dastgohharg'a mahkamlashsiz o'matish. Moslamalarning mexnat unumdorigi. Dastgohlarni texnologik imkoniyatlari. Ishchi asboblarni mahkamlash.

\*2-ma'ruza. Moslamalarning vazifasi va tasniflari

Moslamalarning turlari. Yig'uv ishlari moslamalari. Maxsuslashgan darajali moslamalar.

### \*3-ma'ruza. Zagotovkalarni moslamalarda bazalash

Moslamalarni asosiy vazifalari. Bazzalash asostari va asosiy tushunchalar.

Bazalami asosiy turlari. Zagotovkalarni moslamalarda bazzalashni asosiy tamoyillari.

Texnologik parametrlar xatoligini faktorlarga bog'liqligi. Texnologik sistema va uning asosiy elementari.

### \*4 -ma'ruza. Zagotovkalarni o'matish va ishllov berish xatoliklari

Zagotovkalarni o'matishda sodir bo'ladigan xatoliklar. O'matish, mahkamlash va moslama xatoliklari. Bazzalash xatoligi.

### \*5-ma'ruza. Dastgoh moslamalarni loyihalashda aniqlik hisobi

Elementlar o'lchamlari xatoligi. Elementlar yuzulari formalari aniqligi. Elementlarni o'zaro joylashuvani aniqligi.

### 6-ma'ruza. Moslamalarning o'matuvchi elementlari

Asosiy va yordamchi o'matuvchi elementlar. Detalga ishllov berish vaqtida zagotovka holatini aniqlash. Kesuvchi elementlar tasniflanishi.

### \*7-ma'ruza. Moslamalarni siquvchi elementlari

Moslamalarning o'matuvchi va siquvchi mehanizmlari. Siqish qurilmalarining tafsifi. O'zi markazloviy mehanizmni harakat prinsipi.

### \*8-ma'ruza. Siqish kuchini hisoblash

Kesish kuchini hisoblashda boshlang'ich ma'lumotlar. Detallarni o'matishni tipik sxemalari va siqish kuchini hisoblash. Siqish kuchi va yuritmasining hisobi. Zagotovkaning muvozanat shartlarini aniqlash.

### \*9-ma'ruza. Moslamalarni kuch uzatmalari

Kuch uzatmalarning vazifalari. Pnevmosilindrlar, vakuumli yuritmalar, gidravlik yuritmalar. Pnevmogidravlik yuritmalar. Pnevmatik va gidravlik uzatmalarni hisobi.

### \*10-ma'ruza. Moslamalarni loyihalashda kuch hisobi

Kuch hisobi metodikasini o'rganish. Hisoblarni bajarish metodikasini o'rganish. Extiyot koefitsiyentini aniqlashni o'rganish. Boshlang'ich kuchni aniqlash.

**11-ma'ruza. Moslamani loyihalash metodikasi**  
 Loyihalash vazifalari va boshlang'ich ma'lumotlar. Loyihalash ketma-ketligi va vosqichlari. Boshlang'ich ma'lumotlar sifati. Moslamalarni loyihalashda qo'yildigan talablar. Loyihalashni bajarish tartiblari va metodikasi.

**\*12-ma'ruza. Yig'uv moslamalari**

Yig'uv moslamalarining turlari va vazifalari. Maxsus yig'uv moslamalari. Yig'uv moslamalarining elementlari. Yig'uv moslamalari metodikasini ta'rifi.

**\*13-ma'ruza. Nazorat moslamalari va ularni loyihalash**

Nazorat moslamalarni vazifalari va turlari. Avtomatlashgan nazorat moslamalari.

**Mexanizatsiyalashtirilgan moslamalarining uzatmalari.**

**14-ma'ruza. Moslamalarning xavfisligini ta'minlash**

Moslamalarning xavfislik talabları. Moslamalarning asosiy qismalari qo'yildigan talabalar.

\*2. Moslamalarning qisuvchi elementlari o'rganish

\*4 Moslamalarning yo'naltiruvchi elementlari

\*5. Moslamalarning bo'luvchi qurilmalari

\*6. Moslamalarning burovchi qurilmalari

\*7. Moslamalarning kuch uzatmalarini hisoblash

8. Moslamalarning kuch hisoblash

9. Moslamalarni aniqlikka hisoblash

\*10. Moslamalarni umumiyl komponovkasini ishlab chiqish

\*11. Moslamalarni loyihalash metodikaları

*Izoh:* \* bilan belgilangan mavzularni talabalar mustaqil o'zlashtiradilar va nazorat topshirig'i sifatida taqdimot tayyorlaydi va himoya qiladi.

Fani bo'yicha amally mashg'ulotlarining kalendar tematik rejası

No	Mavzularning nomi	Ajratilgan soat
1	Zagotovkalarni moslamalarga o'matish usullari	2
2	Moslamalar yuritmalarning kuch hisobi Moslamalarni aniqlikka hisoblash	2
3		2

T/R	Mavzular nomi	soat
1	Kirish. Fanning maqsadi, asosiy tushunchalar va qoidalar	2
2	Moslamalarning o'matuvchi elementlari	2
3	Moslamani loyihalash metodikasi	2
4	Moslamalarning xavfisligini ta'minlash	2
	Jami:	8

**6. Amally mashg'ulotlar buyicha ko'rsatma va tavsiyalar**

Amally mashg'ulotlar multimedia qurilmalari bilan jhozlangan auditoriyada bir akademik guruuhga bir professor-o'qituvchi tomonidan o'tkazilishi zarur. Mashg'ulotlar faol va interfaktiv usullar yordamida o'tilishi, mos ravishda munosib pedagogik va axborot texnologiyalar qo'llanilishi maqsadga muvofiq.

Amally mashg'ulotlar uchun quyidagi mavzular tavsiya etiladi:

1. Zagotovkalarni moslamalarga o'matish usullari

8

\*2. Moslamalarning qisuvchi elementlari o'rganish

5. Moslamalarni o'matish hatoligini aniqlash

*Izoh:* \* bilan belgilangan marzularni talabalar mustaqil o'zlashtiradilar va nazorat topshirig'i sifatida jihozlarni ishlathib berish (amaly) yoki unda bojariladigan ishlarni aylib berish (og'zaki) orqali topshiradilar.

9

Fani bo'yicha laboratoriya mashg'ulotlarining kalendar tematik rejasি

5. Ishlov berish aniqligi
6. Siquvchi elementlar
7. Kuch uzatmalar

No	Mavzularning nomi	Ajratiliga n soat
1	Bazalash sxemalarini taqoslash	2
2	Moslamalarni o'matish hatoligini aniqlash	2

**8.Kurs loyihasi(ishi)ni tashkil qilish bo'yicha ko'rsatmalar va tavsiyalar**

Fan bo'yicha kurs ishi rejalashtirilmagan.

**9. Talabalar mustaqil ishini tashkil etishning shakli va mazmuni**

Talaba mustaqil ishni tayyorlashda muayyan fanning xususiyathlarini hisobga olgan holda quyidagi shakklardan foydalanish tavsiya etiladi:

- darslik va o'quv qo'llanmalar bo'yicha fanlar boblari va mavzularini o'rganish;
- targatma materiallar bo'yicha ma'nuzalar qismini o'zlashtirish;
- Moslamalarni avtomatlashtirilgan o'rgatuvchi va nazorat qiluvchi tizimlar bilan ishlash;

- maxsus adabiyotlar bo'yicha fanlar bo'limalri yoki mavzulari ustida ishlash;
- yangi texnikalarni, apparaturalarni, jarayonlar va texnologiyalarni o'rganish;
- talabaning o'quv-ilmiy-tadqiqot ishlarini bajarish bilan bog'liq bo'lgan fanlar bo'limalri va mavzularni chuqur o'rganish;
- fan va muammoli o'qitish uslubidan foydalananidigan o'quv mashg'ulotlari;
- masofaviy (distansion) ta'lim.

**Tavsiya etilayotgan mustaqil ishlar mavzulari:**

1. Moslamalarning tasniflanishi
2. Bazalarni asosiy turлari
3. Zagotovkalarga ishlov berish aniqligi
4. O'matuvchi elementlar

**Mustaqil ishni quyidagi topshiricqlar ko'rinishida bajarladi:**

- mavzu bo'yicha referat tayyorlash;
- mavzu bo'yicha elektron taqdimat (PPT) tayyorlash;
- mavzu bo'yicha albom tayyorlash;
- mavzu bo'yicha loyiha yaratish;
- mavzu bo'yicha dialogik matn tuzish;
- terminlar lug'atini tuzish;
- mavzu bo'yicha bahs-munozaraga tayyorlanish;
- maqola yozish;
- berilgan mavzuda klaster tuzish;
- mavzuga oid so'zlardan krossvord tuzish;
- ma'lumotlardan jadval tuzish;

**Mustaqil ishlarni baholash tartibi**

- Mustaqil ta'lim talabaning bajaradigan mustaqil ishi bo'lib, undan maqsad, talabaning o'qishi davomida olegan bilimini mustahkamlash, chuoqurlashtirish va umumlashtirishdan iboratdir.
- Mustaqil ish uchun ajratilgan soatlarni talaba o'zlashtirish uchun ularga referat umumlashtirishdan iboratdir.
1. Mustaqil ish shaklida mavzular taqsimlab beriladi. Mustaqil ta'limning mavzulari yoki mustaqil ish shaklida mavzular taqsimlab beriladi. Mustaqil ta'limning mavzulari talabalar uchun mustaqil o'zlashtirishlari shart bo'lgan mavzulardan tashkil topgan. U
  2. Bazalarni asosiy turлari
  3. Zagotovkalarga ishlov berish aniqligi
  4. O'matuvchi elementlar

talabalarining nazariy bilimlарини mustahкамлаш ва kengayishiga, o'qitilayotgan va o'tilgan mavzularни kengroq va chuoqirroq o'рганишда hamda dunyoqarashini yana ham kengayishiga yordam beradi. Shuningdek, mustaqil ta'limga mo'ljallangan topshiriqlar seminar mashg'ulotlarga tayyorgarlik ko'rishga qaratilgan. Bundan tashqari talabalar, ayrim nazariy mavzularni o'quv adabiyotlari yordamida mustaqil o'zlashtirishiari natijasida ilmiy maqolalar tayortashlari mumkin, hamda ilmiy-amaliy konferentsiyalarda ilmiy ma'ruzalar qilishlari mumkin. Referat, taqdimat, ma'ruzalar kafedra tomonidan belgilab berilgan hajnda bo'lishi kerak.

Nazorat topshirig'i (NT) uchun beriladigan mavzular

1. Moslama parametrlari
2. Moslama materiallarini tanlash
3. Zamonaviy tokarlik dastgoh moslamalari;
4. Zamonaviy parmalash dastgoh moslamalari;
5. Zamonaviy frezalash dastgoh moslamalari;
6. Shaklli detaillar ishlab chiqarish uchun moslamalar
7. Besh koordinatali dastgoh moslamalari;
8. Moslanuvchan ishlab chiqarish modullari;
9. Yig'uv ishlari moslamalari
10. Nazorat moslamalari
11. Ko'p operatsiyali dastgoh moslamalari
12. Maxsus ish bajaruvchi moslamalari
13. RDB dastgohlari uchun moslamalar
14. Avtomatlashgan ishlab chiqarish uchun moslamalari
15. Ko'p operatsiyali dastgoh moslamalari
16. Maxsus ish bajaruvchi moslamalari
17. RDB dastgohlari uchun moslamalar
18. Avtomatlashgan ishlab chiqarish uchun moslamalar

## 10. Fanining baholash mezonlari

### Oraliq baholash

«Moslamalarni loyixalash » fani bo'yicha nazorat turi, shakli, soni hamda har bir nezoratga ejratilgan maksimal ball, shuningdek oraliq baholash va yakuniy nazoratlarining saralash ballari haqidagi ma'lumotlar fan bo'yicha birinchi mashg'ulotda talabalarga e'lon qilinadi.

Fan bo'yicha talabalarning bilim savyiyasi va o'zlashtirish darajasining Davlat ta'llim standartlariga muvofiqligini ta'minlash uchun quyidagi nazorat turlari o'tkaziladi:

**Oraliq baholash (OB)** -semestr davomida o'quv dasturining tegishli (fanlarning bir necha mavzularini o'z ichiga olgan) bo'limi tugallangandan keyin talabaning nazariy bilim va amaliy ko'nikma darajasini aniqlash va baholash usuli. Oraliq baholash semestr davomida bir marta o'tkaziladi.

OB da talabalar bajargan mustaqil ishlari, yozma nazorat topshirig'i va amaliy, tajriba mashg'ulotlarda olgan baholarini hisobga olinadi. OB bali quyidagicha aniqlanadi:

$$OB = \frac{NT + MI + AI + TI}{4}$$

Bunda      *NT - talaba bajargan nazorat topshirig'i bahosi;*  
*MI - talaba bajargan mustaqil ishi bahosi;*  
*AI - talabalarining amaliy mashg'ulota olgan bahosi.*  
*TI - talabalarining tajriba ishlari bo'yicha hisobotini himoyasi bahosi.*

**Nazorat topshirig'i (NT)-mavzu** mashg'ulotlarida qamrab olimmagan va mustaqil o'rganishiga berilgan mavzular bo'yicha talabaning bajargan topshiriq uchun olgan bahosi.

**Yakuniy nazorat (YaN)** -semestr yakunida muayyan fan bo'yicha nazariy bilim va amaliy ko'nikmalarni talabalar tomonidan o'zlashtirish darajasini baholash usuli. Yakuniy nazorat asosan tayanch tushuncha va iborallarga asoslangan "Yozma ish" yoki test shaklida o'tkaziladi.

Talabaning bilim saviyasi, ko'nikma va malakalarini baholash talabaning fan bo'yicha o'zlashtirish darajasini 5 ballik tizimda ifodalanadi.

OB kalendor tematik rejaga muvofiq tuzilgan jadvallar asosida o'tkaziladi. YaN semestrning oxirgi haftasi mobaynida o'tkaziladi.

Talaba semestrda OB da qoniqarsiz baho olsa YaN ga kirishiga ruhsat etilmaydi. Yakuniy nazorada qoniqarsiz baho olgan talaba akademik qarzor deb hisoblanadi va belgilangan tartibda qayta topshirish jadvali asosida qarzorlikni bartaraf etish lozim.

Baholashning o'matilgan talablar asosida belgilangan muddatlarda o'tkazilishi hamda rasmiy/ashitirilishi fakultet dekani, kafedra muduri, o'quv-uslubiy boshqarma hamda ichki nazorat va monitoring bo'lini tomonidan nazorat qilinadi.

## 11. Dasturning information-uslubiy ta'minoti

Mazkur fanni o'qtish jarayonida ta'limning zamonaviy usullari, pedagogik va axborot-kommunikatsiya texnologiyalari qo'llanishi nazarda tutilgan.  
- texnologik jihozlarni ta'mirlash va texnik xizmat ko'rsatish haqidagi umumiylama'lumotlar bo'limiga tegishli ma'ruza darslarda zamonaviy kompyuter texnologiyalari yordamida prezentszion va elektron-didaktik texnologiyalardan;

- dastgoh detaillarini tayyorlash va ta'mirlash texnologiyasi, dastgohlarning asosiy turlarini va uzellarini ta'mirlash texnologiyasi, metall qirqish dastgohlarini modernizatsiyalash mavzularida aqliy hujum, guruhli fikrash pedagogik texnologiyalardan;
- dastgohlardan foydalanishning asosiy qoidalari, eyiliish xaqida tushunchalar, dastgohlarning xizmat muddatini uzaytirish bo'yicha tadbinlar mavzularida o'tkaziladigan tajriba mashg'ulotlarida kichik guruhlar musobaqalari, guruhi fikrash pedagogik texnologiyalarini qo'llash nazarda tutiladi.

## 12. Foydalilanligan asosiy va qo'shimcha adabiyotla ro'yxati

### Asosiy adabiyotlar

1. A. Haydarov, M.Qobulov, K.Matkarmov. Texnologik uskunalarini hisoblash va loyixalash. O'quv qo'llanma. Namangan, 2017 y. - 249 b.
2. A. O'mirov, A. Karomov y'kvut k'uldanma. Maшинасозлик технологияси. T.: Ўзбекистон, 2003.- 382б.
3. Ю.И.Гельфгат. Сборник задач и упражнений по технологии машиностроения. Учебное пособие. - Изд. "Высшая школа". 1986- 276 с.
3. А.Косилова. Справочник технолога машиностроителя, в 2-х томах. Москва. Машиностроение. 2001.-506с

### Qo'shimcha adabiyotlar

1. А.К. Горошкин Приспособления для металлорежущих станков: Справочник. - М., 1979 г.
2. А.Ф.Горбачевич. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Москва. - М.: Машиностроение, 2017 г.

### Elektron resurslar

1. [www.ziyonte.uz](http://www.ziyonte.uz)
2. [www.referat.uz](http://www.referat.uz)